

钢铁无组织系数说明

表一 烧结无组织系数

生产单元	控制措施等级	控制措施要求	无组织排污系数
烧结	一级除尘装备水平	污染控制措施满足或整体优于以下措施要求： a) 原料和燃料破碎、混合、筛分实现封闭，并配备密闭罩和高效袋式除尘器； b) 机尾配备大容积密闭罩和高效袋式除尘器； c) 烧结矿冷却机受料点、卸料点设置密闭罩，并配备高效袋式除尘器； d) 成品筛分、转运点、成品矿槽受料点和卸料点设置密闭罩，并配备高效袋式除尘器； e) 除尘灰采用真空罐车、气力输送方式运输。	0.0155kg/t 烧结矿
	二级除尘装备水平	污染控制措施整体优于下述措施，但劣于上述措施。	0.1478kg/t 烧结矿
	三级除尘装备水平	污染控制措施满足以下措施要求： a) 原料和燃料破碎、混合、筛分实现封闭，并配备密闭罩和普通袋式除尘器； b) 机尾配备密闭罩和普通袋式除尘器； c) 烧结矿冷却机受料点、卸料点设置密闭罩，并配备普通袋式除尘器； d) 成品筛分、转运点、成品矿槽受料点和卸料点设置密闭罩，并配备普通袋式除尘器； e) 除尘灰加湿转运，并对运输车辆进行苫盖。	0.2800kg/t 烧结矿
	四级除尘装备水平	污染控制措施整体劣于上述措施。	0.5580kg/t 烧结矿

表二 球团无组织系数

生产单元	控制措施等级	控制措施要求	无组织排污系数
球团	一级除尘装备水平	污染控制措施满足或整体优于以下措施要求： a) 原料混合实现封闭，并配备密闭罩和高效袋式除尘器； b) 球团矿冷却机受料点、卸料点设置密闭罩，并配备高效袋式除尘器； c) 成品筛分、转运点、成品矿槽受料点和卸料点设置密闭罩，并配备高效袋式除尘器； d) 除尘灰采用真空罐车、气力输送方式运输。	0.0130 kgt 球团矿
	二级除尘装备水平	污染控制措施整体优于下述措施，但劣于上述措施。	0.3070 kg/t 球团矿
	三级除尘装备水平	污染控制措施满足以下措施要求： a) 原料混合实现封闭，并配备密闭罩和普通袋式除尘器； b) 球团矿冷却机受料点、卸料点设置密闭罩，并配备普通袋式除尘器； c) 成品筛分、转运点、成品矿槽受料点和卸料点设置密闭罩，并配备普通袋式除尘器； d) 除尘灰加湿转运，并对运输车辆进行苫盖。	0.6000kg/t 球团矿
	四级除尘装备水平	污染控制措施整体劣于上述措施。	0.8000kg/t 球团矿

表三 炼铁无组织系数

生产单元	控制措施等级	控制措施要求	无组织排污系数
炼铁	一级除尘装备水平	污染控制措施满足或整体优于以下措施要求：a) 烧结矿、球团矿、焦炭等原燃料不落地，对于需要临时贮存的，应设置封闭料场（仓、棚、库）；b) 烧结矿、球团矿、焦炭、煤等大宗物料采用封闭式皮带运输，需用车辆运输的粉料，采取密闭措施；c) 矿槽上移动卸料车采用移动风口通风槽、槽下振动给料器、振动筛、称量斗、运输机转运点等工位设置密闭罩，并配备高效袋式除尘器；d) 高炉炉顶设置上料除尘系统；e) 高炉出铁平台封闭：铁沟、渣沟、流嘴（或罐位）等产尘点加盖封闭，设置集气罩并配备高效袋式除尘器；高炉出铁口、铁水罐设置集气罩，并配备高效袋式除尘器；f) 铸铁机浇注工位、铁水流槽上部设置集气罩，并配备高效袋式除尘器；g) 带式输送机受料点设置双层密闭罩，并配备高效袋式除尘器；h) 除尘灰采用真空罐车、气力输送方式运输。	0.0159kg/t 铁水
	二级除尘装备水平	污染控制措施整体优于下述措施，但劣于上述措施。	0.1560kg/t 铁水
	三级除尘装备水平	污染控制措施满足以下措施要求： a) 烧结矿、球团矿、焦炭等原燃料不落地，对于需要临时贮存的，应设置封闭料场（仓、棚、库）； b) 烧结矿、球团矿、焦炭、煤等大宗物料采用封闭式皮带运输，需用车辆运输的粉料，采取密闭措施； c) 矿槽上移动卸料车采用移动风口通风槽、槽下振动给料器、振动筛、称量斗、运输机转运点等工位设置密闭罩，并配备普通袋式除尘器； d) 高炉炉顶设置上料除尘系统； e) 高炉出铁平台半封闭：铁沟、渣沟、流嘴（或罐位）等产尘点加盖封闭，设置集气罩并配备普通袋式除尘器；高炉出铁口、铁水罐设置集气罩，并配备普通袋式除尘器； f) 铸铁机浇注工位、铁水流槽上部设置集气罩，并配备普通袋式除尘器； g) 除尘灰加湿转运，并对运输车辆进行苫盖。	0.2951kg/t 铁水

生产单元	控制措施等级	控制措施要求	无组织排污系数
	四级除尘装备水平	污染控制措施整体劣于上述措施。	0.8200kg/t 铁水